



### DESCRIPCIÓN

Diseñado para trabajar a la tensión por flexión, ideal para pavimentos y pisos industriales.

Excelente sustituto del asfalto ya que brinda mayor durabilidad abatiéndose los costos de mantenimiento.

### Recomendaciones

- Humedecer la cimbra antes de vaciar el concreto
- Colocar barras de amarre y pasajuntas
- Vibrar el concreto durante el vaciado
- Iniciar el curado en cuanto la superficie comience a perder su brillo

### Usos

- Calles
- Autopistas
- Pistas Aereas
- Estacionamientos
- Patios de maniobra
- Pavimento Estampado

### VENTAJAS

- Al estar diseñado para resistir esfuerzos a la tensión, resiste los esfuerzos a la flexión que se transmite por el transito sobre un pavimento.
- Con la ayuda de los pasajuntas, transmite los esfuerzo de un modulo a otro distribuyendo mejor las cargas dinámicas.
- Brinda una mayor seguridad al manejo, debido a la superficie antiderrapante, reduciendose notablemente la distancia de frenado, con respecto al pavimento asfáltico.

### Aspectos Técnicos

Resistencia:	(f'c) 35, 39, 40, 42, 45 y 48 kg/cm <sup>2</sup>
Edad de garantía:	1, 3, 7 y 28 días
Tamaño máx. del agregado:	10, 20 y 40 mm
Revenimiento (cm):	Entre 10 y 14 cm
Tiro:	Directo
Masa Volumétrica:	Mayor a 2,200 kg/m <sup>3</sup>